

Логистика учета оборудования

в информационно-аналитической системе СТО

Основным элементом любой СТО является технологическое оборудование и инструмент, с помощью которого выполняются работы по техническому обслуживанию (ТО) и ремонту автомобилей. Важной задачей, стоящей перед руководителями СТО, является учет оборудования и инструмента, планирование и контроль сроков его обслуживания, учет износа и т.п. И чем больше технологического оборудования и инструмента на СТО, тем более актуальной является задача организации учета оборудования, инструментов и контроля его обслуживания и износа, так как затраты на ремонт, потери от простоев и поломок технологического оборудования на СТО достаточно велики.

работ по техническому обслуживанию (2) регистрируются все работы, которые необходимо проводить для данного типа оборудования (внешний осмотр, смазка направляющих, замена масла, фильтров, ремней, уплотнительных колец и т.п.). На основании этой информации в ИАС автоматически формируется план-график мероприятий по техническому обслуживанию всего оборудования СТО (3), в котором указывается марка оборудования, перечень работ по обслуживанию и сроки проведения работ, ответственное лицо. На основании этого план-графика выполняются мероприятия по обслуживанию оборудования (4). Результаты каждой проведенной работы регистрируются в базе данных ИАС (5), с указанием ответ-

Информационно-аналитическая система СТО (ИАС СТО) позволяет автоматизировать функции учета технологического оборудования, комплектующих, расходных материалов и инструмента, контролировать весь жизненный цикл оборудования и тем самым сократить затраты на его обслуживание, повысить производительность. Все учетные данные о движении, инвентаризации, ремонте и техническом обслуживании регистрируются в базе данных ИАС посредством оформления документов. При передаче оборудования в эксплуатацию в цеха, возвращении на склад или списании в соответствующих справочниках происходит автоматическая синхронизация данных о количестве и номенклатуре оборудования и комплектующих, что предотвращает ошибки учета и возможности недобросовестного манипулирования материальными ценностями.

На рисунке показана схема логистики учета и контроля оборудования в ИАС СТО. Все приобретенное СТО оборудование регистрируется в базе данных "Оборудование" (1). Для каждого вида оборудования на основании данных паспорта в базе данных регистрируются основные параметры: название, модель, завод-изготовитель, краткая характеристика, срок гарантии, стоимость, периодичность обслуживания, виды работ, необходимые смазочные материалы и т.п. Каждой единице оборудования присваивается инвентарный номер и указывается место в ремзоне (цех, участок), где данное оборудование установлено, дата ввода в эксплуатацию. За каждым обо-

дованием закрепляется материально-ответственное лицо, отвечающее за сохранность и использование оборудования.

В базе данных профилактических работ и

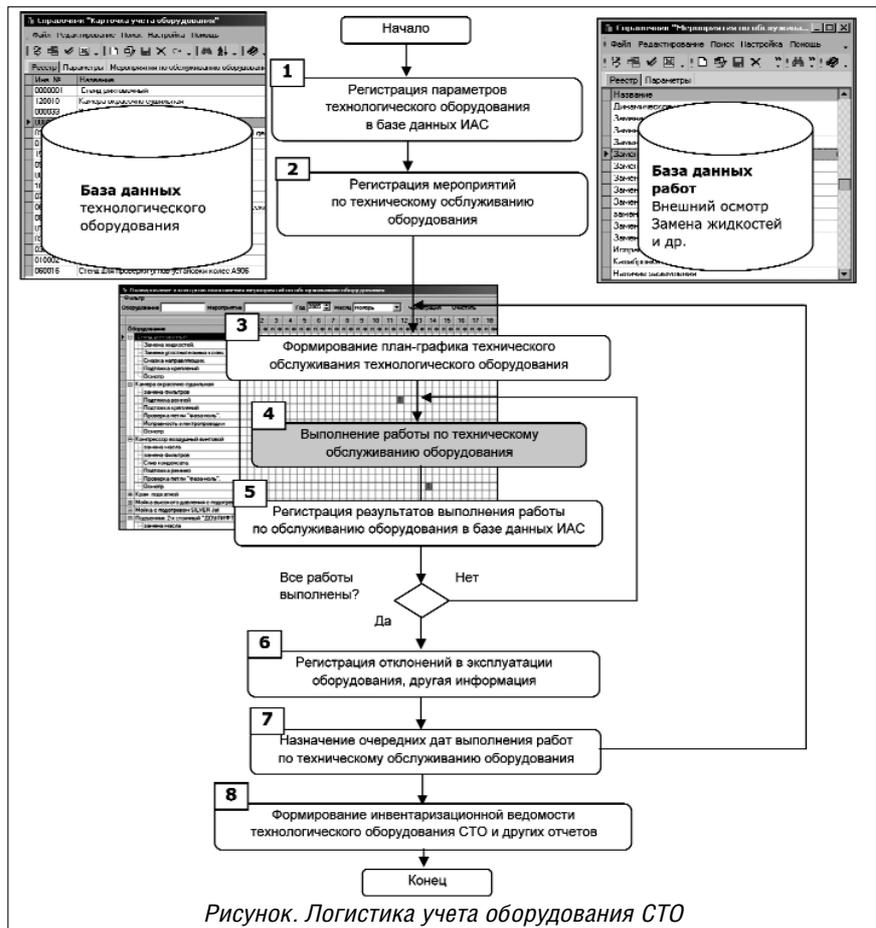


Рисунок. Логистика учета оборудования СТО

твенного исполнителя (сотрудник СТО или сотрудник сторонней фирмы, выполняющей обслуживание оборудования). Если в результате осмотра или проведенных испытаний обнаружены отклонения от режимов правильной эксплуатации или повреждения, то данная информация также регистрируется в базе данных (6). После выполнения работ с учетом текущего состояния оборудования определяются даты проведения очередных работ (7), что автоматически учитывается в плане-графике проведения работ по техническому обслуживанию оборудования.

На основании введенной в базу данных информации в ИАС в режиме реального времени, автоматически формируется инвентаризационная ведомость технологического оборудования СТО с указанием его балансовой стоимости, амортизационных отчислений, сроков эксплуатации, местонахождения, ответственных и т.п. С помощью ИАС можно получить информацию о наличии запасных частей, расходных материалов и т.д., сведения о количественном и качественном составе оборудования, его распределении в подразделениях СТО. Это позволяет выявлять объективную потребность подразделений в новой технике и другом оборудовании и формировать оптимальный план закупок.

Другим важным элементом СТО является инструмент, который используют механики

и другие специалисты в процессе технического обслуживания и ремонта автомобилей. Актуальными вопросами здесь являются учет использования инструмента, его износ, заказ нового инструмента и т.д. Для решения данной задачи в ИАС используется база данных инструментов. Весь приобретенный СТО инструмент приходится согласно приходной накладной на склад запчастей. На каждый вид инструмента создается электронная карточка складского учета инструмента, в которой указываются такие параметры, как название, назначение, стоимость, поставщик, норма службы, параметр износа и др. Оформление выдачи инструмента в ИАС осуществляется на основании внутренней расходной накладной с указанием ФИО механика, ответственного за его использование.

На основании введенной в базу данных информации в ИАС автоматически в режиме реального времени формируются: инвентаризационная ведомость инструмента с указанием его местонахождения, стоимости

и других параметров в разрезе подразделения, бригады, механика; отчеты о поломках инструмента в разрезе видов инструмента, поставщиков; отчет об износе инструмента на определенную дату; заказы на приобретение нового инструмента и другие отчеты. При поломке инструмента в ИАС оформляется акт на списание инструмента.

Таким образом, ИАС обеспечивает учет технологического оборудования и инструмента на всех стадиях его жизненного цикла: от поступления до списания, а также контроль запасных комплекующих, расходных материалов. Система позволяет руководителю в любой момент времени оценить состояние парка имеющегося оборудования СТО и наличие инструмента, принимать своевременные решения о приобретении нового инструмента, анализировать правильность использования и загрузки технологического оборудования.

Олег Комиссаров, к.т.н., доцент
Михаил Иванкович, ассистент

Консалтинговые услуги и программное обеспечение для автобизнеса



тел. (067) 505-87-21, e-mail: iv_mi@mail.ru, www.esoft-auto.com

BOSCH и ТНК договорились

В конце октября 2005 года ООО "Роберт Бош Лтд" и ООО "ТНК-сбыт" (Киев) заключили договор о сотрудничестве. В рамках договора на всех АЗС ООО "ТНК-сбыт" будут представлены автотовары производства компании Bosch, в частности, свечи зажигания, лампы накаливания, щетки стеклоочистителей и тормозная жидкость. Первые партии автотоваров поступили в продажу на АЗС 7 ноября 2005 года.

После отработки опыта сотрудничества на Киевских АЗС, компании ТНК и "Бош" планируют расширить свое сотрудничество на все автозаправочные комплексы сети ТНК в Украине.

До недавнего времени запчасти Bosch можно было купить исключительно у официальных дилеров компании либо на авторизованных станциях технического обслуживания сети "Бош Авто Сервис".

Руководитель группы автомобильных запчастей компании "Бош" Сергей Перехожих отметил: "Решение осуществлять продажи, в том числе и через сеть автозаправочных комплексов ТНК, было обдуманным, и мы уверены, что начало нашего сотрудничества станет обоюдовыгодным для обеих компаний".

Что готовит Новый год российскому автопрому?

Усиление конкуренции, изменение структуры потребительского спроса на автомобильном рынке, дальнейшую и неизбежную интеграцию в мировую автомобильную отрасль. Но главное - новые правила игры в отрасли. Вступят в силу экологические нормы Евро-2, изменятся правила налогового администрирования и таможенного регулирования. Эта жизнь начнется для российских автопроизводителей буквально с 1 января 2006 года. Заканчивается льготный переходный период, в котором пребывал российский автопром, постепенно привыкая к жестким реалиям мировой автомобильной индустрии, пишут "Автовестия".

То, что в правительстве поменялось отношение к автопрому, изменилось понимание ситуации, его истинных нужд и потребностей, стало заметно невооруженным еще весной 2005 года. Автомобильную промышленность перестали отождествлять с АвтоВАЗом. Теперь при разработке мер регулирования отрасли учитывались не только его интересы, но и потребности других участников рынка - российских производителей иномарок в том числе. Макроэкономическая ситуация сейчас такова, что над российским автопромом постепенно "сгущаются тучи". Слабеющий по отношению к рублю доллар поощряет импорт во все большем

масштабе. В автомобильной отрасли набирает силу профсоюзное движение. Сначала профсоюз показал зубы на АвтоВАЗе, сегодня "лютует" на заводе "Форд Мотор Компани" во Всеволожске. Одним из последних звонков для российских автопроизводителей стало принятие нулевых пошлин на импортные компоненты для автосборочных предприятий. При этом жалобы автозаводов на отсутствие у них таких же преференций, которыми располагают иностранные сборщики, никто не воспринял всерьез. Откладываются на "потом" и законодательные инициативы АвтоВАЗа, в том числе такие здравые, как предложение освободить от ввозных пошлин импортное оборудование для сборочного производства, которое не изготавливают в России.

Дальше - больше. Приняты экологические стандарты к автомобильным выхлопам Евро-2, вступление в силу которых усилили лоббистов откладывалось долгих четыре года. На носу присоединение России к ВТО, а вместе с этим и неминуемое ослабление таможенных барьеров на пути конкурентной импортной продукции. Так или иначе, легкие времена для "старых" заводов заканчиваются. На российском рынке понемногу вступают в свои права общепринятые во всем мире правила игры.